

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

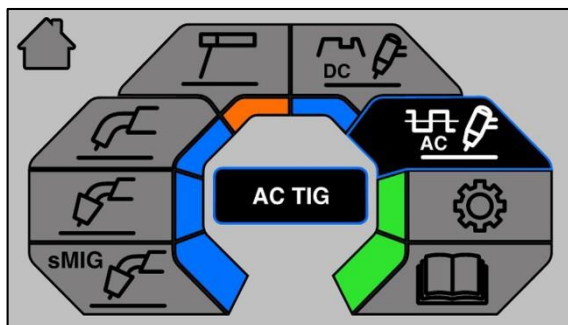
Przenośny, prawdziwie wszechprocesowy system spawania



Rebel EMP 205ic AC/DC i akcesoria

Branża lub segment

- Przemysł lekki
- Naprawa i konserwacja
- Karoserie
- Przemysł spożywczy
- Przyczepy aluminiowe
- Rury kotłowe
- Produkcja rur
- Mechanika budowlana
- Sprzęt rolniczy
- Szkolenie



Duży wielojęzyczny wyświetlacz LCD-TFT
o przekątnej 4,3 cala

Urzeczywistniliśmy marzenia, wprowadzając na rynek pierwsze przenośne, wszechprocesowe urządzenie z funkcjami spawania MIG, drutem rdzeniowym, MMA, DC TIG, a także AC TIG, co oznacza — tak! — że nadaje się nawet do spawania TIG aluminium. To pierwszy na rynku NAPRAWDĘ wielofunkcyjny system spawania do wszystkich procesów w trwałej, wygodnej w przenoszeniu obudowie klasy przemysłowej, który jest w stanie spawać wszystko i wszędzie.

- Prawdziwa wszechprocesowość — znakomite walory użytkowe w przemysłowych zastosowaniach spawania MIG, drutem rdzeniowym, MMA (w tym elektrodami 6010), DC TIG i AC TIG.
- Zaawansowane funkcje AC TIG, takie jak zajarzenie wysoką częstotliwością, regulacja częstotliwości w zakresie do 400 Hz, rozszerzona regulacja balansu i przesunięcia oraz tryb dwuprądowy. Podczas spawania DC TIG dostępny jest także tryb impulsowy do 500 Hz.
- sMIG — wyjątkowa funkcja sMIG („smart MIG”) nieustannie „uczy się” techniki pracy spawacza i dostosowuje do niej, aby zapewnić stabilność łuku i za każdym razem uzyskać spoiny o wysokiej jakości. Zwiększa ona także wydajność pracy doświadczonych spawaczy i skraca czas opanowania tajników urządzenia przez osoby nowe w branży.
- Bezkonkurencyjna łatwość przenoszenia i trwałość — ważąc zaledwie 25,5 kg Rebel™ EMP 205ic AC/DC w obudowie na kółkach z 5 uchwytami jest w stanie poradzić sobie z każdym zadaniem w dowolnym miejscu w warsztacie lub na placu budowy.
- Wielojęzyczny wyświetlacz TFT — bogaty w funkcje Rebel EMP 205ic AC/DC oferuje 4 programowalne pozycje pamięci na każdy proces, wielojęzyczne menu, regulację trim, regulację indukcyjności, regulację przed- i powypływu oraz ustawienia spawania punktowego, umożliwiając precyzyjne przygotowanie do zadania pod kątem jak najlepszych efektów pracy.

Więcej informacji można znaleźć na stronie internetowej **esab.com**.

W połączeniu z najbardziej wydajnym urządzeniem spawalniczym warto stosować najlepsze materiały spawalnicze firmy ESAB. Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę **esab.com/fillermetals**.

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Dane techniczne	
Napięcie pierwotne	230 VAC ±10%, 1 Φ, 50/60 Hz
Pobór prądu	30 A (29,6 A) w cyklu pracy 25%
Maksymalne natężenie prądu spawania	235A / 26,0V (MIG) 180A / 27,2V (MMA) 205A / 18,2V (DC TIG)
Prąd spawania MIG (GMAW/FCAW)	205A / 24,3V w cyklu pracy 25% 150A / 21,5V w cyklu pracy 40% 125A / 20,3V w cyklu pracy 60% 110A / 19,5V w cyklu pracy 100%
Prąd spawania MMA (SMAW)	170A / 26,8V w cyklu pracy 25% 125A / 25,0V w cyklu pracy 60% 100A / 24,0V w cyklu pracy 100%
Prąd spawania TIG (GTAW) AC/DC	205A / 18,2V w cyklu pracy 25% 125A / 15,0V w cyklu pracy 60% 110A / 14,4V w cyklu pracy 100%
Funkcja AC TIG Zakres balansu Zakres częstotliwości	60–90% 25–400 Hz
Funkcja DC TIG Puls TIG (tylko DC)	0,1–500 Hz
Zakres prądu	5–205 A
Zakres napięcia spawania MIG	12–26 V
Zakres prędkości podawania drutu	2,0–12,1 m/min
Napięcie stanu jałowego	68 V
Moc znamionowa	4,98 kVA (zalecany agregat prądotwórczy > 7 kVA)
Współczynnik mocy przy maksymalnym natężeniu	0,98
Sprawność przy maksymalnym natężeniu prądu	83%
Dopuszczenia	CE
Klasa ochrony	IP23S
Wymiary dł. x szer. x wys.	584 x 229 x 406 mm
Masa	25,5 kg

Dane do zamówienia	
Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998

Dostawa zawiera: źródło prądu z przewodem sieciowym 3 m z wtyczką, uchwyt MIG MXL 201 3 m, uchwyt TIG SR-B 26 z akcesoriami (3 tuleje zaciskowe 1,6–3,2 mm, 3 korpusy tulei zaciskowej 1,6–3,2 mm, 1 długa osłona tylna, 3 dysze ceramiczne i 3 złote elektrody wolframowe 1,6–3,2 mm), uchwyt elektrodowy, przewód powrotny i zacisk 3 m, przewód gazowy z szybkozłączem 4,5 m, rolki napędowe do drutu 0,6, 0,8 i 1,0 mm, rury przewodnika do drutu 0,6–1,2 mm, grubościomierz

Opcje i akcesoria	
Przycisk nożny TIG z przewodem 4,5 m i złączem 8-stykowym	W4014450
wózek 2-kołowy	0700300872
Palnik SR-B 26 TIG, gaz, OKC50, 4 m	0700025580
Palnik SR-B 26 TIG, gaz, OKC50, 8 m	0700025581
SR-B 26FX-R Palnik TIG, gaz, OKC50, głowica elastyczna, zdalne, 4 m	0700025589
SR-B 26FX-R Palnik TIG, gaz, OKC50, głowica flex, zdalne, 8 m	0700025590
Uchwyt MIG MXL 201 chłodzony gazem z przyłączem Euro, 3 m	0700025220
Uchwyt elektrodowy Handy 200	0700006003

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

W połączeniu z najbardziej wydajnym urządzeniem spawalniczym warto stosować najlepsze materiały spawalnicze firmy ESAB.
Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

