



Minarc M 223 Auto GM

MIM223GM

Wysokiej klasy przenośne urządzenie spawalnicze MIG/MAG 110/240 V zapewniające 220 A przy 20% cyklu pracy z jednofazowej sieci zasilającej i ważące 12 kg. Dostępne tryby spawania ręcznego i synergicznego. Źródło prądu może być używane z generatorem i zawiera pięć kanałów pamięci. Kompatybilne z szeroką gamą materiałów, w tym ze stalą (Fe), stalą nierdzewną (Ss), aluminium (Al), CuSi oraz z proszkowymi i samoosłonowymi drutami rdzeniowymi. Zestaw zawiera źródło prądu, wąż gazowy, rolkę napędową, pasek na ramię, przewód powrotny, wtyczkę kabla zasilającego, rękojeść uchwytu oraz uchwyt spawalniczy.

Dane techniczne

Opis	Wartość
Napięcie zasilania sieciowego	220...240 V \pm 10 %
Napięcie zasilania sieciowego (MV w dolnym zakresie)	110...120 V \pm 10 %
Fazy zasilania sieciowego	1~50/60 Hz
Typ kabla podłączenia zasilania sieciowego	3G, H07RN-F
Rozmiar kabla podłączenia zasilania sieciowego	2.5 mm ²
Znamionowa maksymalna moc wejściowa [S1max]	7 kVA
Bezpiecznik sieciowy	16 A
Bezpiecznik sieciowy (@MV w dolnym zakresie)	15 A

Opis	Wartość
Pobór mocy w stanie beczynności [P1idle]	10 W
Prąd maksymalny, % cyklu pracy przy maks. prądzie znamionowym, MIG	20 %
Prąd maks. przy +40°C, maks. prąd znamionowy, MIG	220 A
Prąd maks. przy +40°C, 60% MIG	160 A
Prąd maks. przy +40°C, 100% MIG	140 A
Prąd maksymalny, % cyklu pracy przy maks. prądzie znamionowym, MIG (@MV w dolnym zakresie)	20 %
Prąd maks. przy +40°C, maks. prąd znamionowy, MIG (@MV w dolnym zakresie)	120 A
Prąd maks. przy +40°C, 60% MIG (@MV w dolnym zakresie)	95 A
Prąd maks. przy +40°C, 100% MIG (@MV w dolnym zakresie)	75 A
Zakres prądu wyjściowego, MIG	15 A / 11 V ... 220 A / 28 V
Zakres prądu wyjściowego, MIG (@MV w dolnym zakresie)	15 A / 11 V ... 120 A / 23 V
Zakres regulacji napięcia, MIG	10 ... 32 V
Współczynnik mocy przy znamionowym prądzie maksymalnym [λ]	1
Sprawność przy znamionowym prądzie maksymalnym [η]	85 %
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Typ złącza spawalniczego	Wbudowany
Mechanizm podajnika drutu	Jednosilnikowy, 2-rolkowy
Średnica rolek podajnika	30 mm
Średnica drutu elektrodowego, Fe	0.6 ... 1.2 mm
Średnica drutu elektrodowego, Fe-MC/FC	1 ... 1.2 mm
Średnica drutu elektrodowego, Ss	0.6 ... 1 mm
Średnica drutu elektrodowego, Al	0.8 ... 1.2 mm
Prędkość podawania drutu	0.5 ... 18 m/min
Maksymalna masa szpuli drutu	5 kg
Maksymalna średnica szpuli drutu	200 mm
Temperatura pracy	-20 ... 40 °C
Temperatura przechowywania	-40 ... 60 °C
Zalecana minimalna moc generatora [Sgen]	8 kVA
Stopień ochrony (po całkowitym zamontowaniu)	IP23
Wymiary zewnętrzne, długość	460 mm

Opis	Wartość
Wymiary zewnętrzne, szerokość	221 mm
Wymiary zewnętrzne, wysokość	365 mm
Masa (bez akcesoriów)	12 kg
Spełniane normy	IEC 60974-1, -10