



Kempact 253R

6402530

Kompaktowa spawarka Kempipi ze standardowym panelem sterowania do ekonomicznego spawanie MIG/MAG, zapewniająca 250 A z 3-fazowego źródła prądu 400 V.

Dane techniczne

Opis	Wartość
Napięcie zasilania sieciowego	400 V \pm 15 %
Fazy zasilania sieciowego	3~50/60 Hz
Typ kabla podłączenia zasilania sieciowego	4G, H07RN-F
Rozmiar kabla podłączenia zasilania sieciowego	1.5 mm ²
Znamionowa maksymalna moc wejściowa [S1max]	8.5 kVA
Bezpiecznik sieciowy	10 A
Pobór mocy w stanie beczynności [P1idle]	25 W

Opis	Wartość
Prąd maksymalny, % cyklu pracy przy maks. prądzie znamionowym, MIG	40 %
Prąd maks. przy +40°C, maks. prąd znamionowy, MIG	250 A
Prąd maks. przy +40°C, 100% MIG	150 A
Zakres prądu wyjściowego, MIG	20 A / 10 V ... 250 A / 31 V
Zakres regulacji napięcia, MIG	8 ... 31 V
Współczynnik mocy przy znamionowym prądzie maksymalnym [λ]	0.93
Sprawność przy znamionowym prądzie maksymalnym [η]	88 %
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Średnica drutu elektrodowego, Fe	0.8 ... 1.2 mm
Średnica drutu elektrodowego, Fe-MC/FC	0.8 ... 1.2 mm
Średnica drutu elektrodowego, Ss	0.8 ... 1.2 mm
Średnica drutu elektrodowego, Al	1 ... 1.2 mm
Prędkość podawania drutu	1 ... 18 m/min
Maksymalna masa szpuli drutu	20 kg
Maksymalna średnica szpuli drutu	300 mm
Panel sterowania, model	LCD Regular
Panel sterowania, rodzaj instalacji	Wbudowany
Temperatura pracy	-20 ... 40 °C
Temperatura przechowywania	-40 ... 60 °C
Stopień ochrony (po całkowitym zamontowaniu)	IP23S
Wymiary zewnętrzne, długość	623 mm
Wymiary zewnętrzne, szerokość	579 mm
Wymiary zewnętrzne, wysokość	1070 mm
Masa (bez akcesoriów)	44 kg
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10