

Specyfikacja



K2 Lazer 3000 rozwiązanie do spawania laserowego

Rodzaj lasera	Urządzenie laserowe światłowodowe
Długość fali lasera	1080±10 nm
Moc lasera	3000 W
Tryby pracy	Tryb ciągły / impulsowy
Jakość wiązki wyjściowej	BPP ≤ 1.5
Tryb chłodzenia	Chłodzenie cieczą
Średnica rdzenia światłowodu	50 µm
Długość światłowodu wyjściowego QBH	10m
Gaz osłonowy	Azot/Argon
Parametry zasilania	380-400V ± 10%, 50Hz AC
Moc całkowita	10.0 KW
Wymiary zewnętrzne	L1060*W600*H1045 (mm)
Masa całkowita	175 kg
Temperatura otoczenia	5-45°C
Grubość spawanego materiału	0.8-8.0 mm
Rodzaj materiału spawanego	Stal węglowa / Stal nierdzewna / Stal ocynkowana / Aluminium
Podwójny podajnik drutu	Dostępny



Specyfikacja uchwytu spawalniczego



Cechy	Wartość
Soczewka kolimująca	D16 F60mm
Zakres regulacji oscylacji	Zakres oscylacji liniowej: 0–5 mm
Soczewka ochronna	D18*2mm
Soczewka ogniskująca	D20 F150mm
Pionowy zakres ogniskowania	±10mm
Masa	≈0.68kg
Diodowy wskaźnik stanu	Green and Red
Wbudowany przełącznik kanałów	3 kanały

K2 Dane techniczne podajnika drutu do lasera

K2 Lazer Wire Feeder 300	
Moc silnika	50 W
Prędkość podawania drut	25...600cm/min
Średnica drutu spawalniczego	0.8...1.6mm
Materiał drutu spawalniczego	Stal węglowa / Stal nierdzewna /Aluminium
Moc wejściowa	220...230VAC, 50Hz
Masa szpuli	5...20 kg
Wymiary zewnętrzne	610 x 225 x 426 mm
Masa netto	13.5 kg
Stopień ochrony	IP21S



Specyfikacja techniczna podajnika drutu Lazer Double

K2 Lazer Wire Feeder 300 D	
Moc silnika	50 W + 50W
Prędkość podawania drut	25...600cm/min
Średnica drutu spawalniczego	0.8...2.5mm
Materiał drutu spawalniczego	Stal węglowa / Stal nierdzewna /Aluminium
Moc wejściowa	220...230VAC, 50Hz
Masa szpuli	5...20 kg
Wymiary zewnętrzne (z kółkami)	680 x 345 x 845 mm
Masa netto	36.5 kg
Stopień ochrony	IP21S





K2 Lazer 3000 – inteligentniejszy wybór dla nowoczesnego spawania



Prędkość i efektywność

- Wyższa prędkość spawania: K2 Lazer 3000 istotnie redukuje czas wykonania spoin, osiągając prędkości wielokrotnie wyższe niż w metodach TIG i MIG/MAG.
- Możliwość pracy ciągłej: Laser umożliwia długotrwałą pracę bez częstych przerw między spoinami, co przekłada się na większą produktywność.

Precyzja i jakość

- Wysoka precyzja spoin: K2 Lazer 3000 zapewnia bardzo skupione i czyste spoiny przy minimalnych odkształceniach. Taka precyzja jest szczególnie cenna w przypadku materiałów cienkich lub delikatnych.
- Minimalne oddziaływanie cieplne: Skoncentrowana wiązka lasera ogranicza strefę wpływu ciepła (SWC), zmniejszając ryzyko odkształceń, przebarwień oraz innych uszkodzeń związanych z temperaturą.

Oszczędność energii

- Ekonomiczna praca: Źródło pompujące o długości fali 976 nm zapewnia sprawność konwersji przekraczającą 42%, co przekłada się na wysoką efektywność energetyczną urządzenia.
- Skoncentrowana wiązka i niższe zużycie energii: Zastosowanie silnie skupionej wiązki pozwala na bardzo precyzyjne wprowadzanie ciepła przy minimalnych stratach energii, co skutkuje znacząco niższym całkowitym zużyciem energii.

Stabilne podawanie drutu

- Zastosowano silnik z układem sprzenia zwrotnego, obsługujący tryb podwójnego napdu oraz pojedynczego docisku rolek.

K2 Lazer 3000 – Unikalne funkcje. Realne korzyści.



Od Kemppi

- Jakość Kemppi, wsparcie Kemppi i obsługa posprzedażowa
- Bezpieczne i zgodne z normami

Pakiet szkoleń i materiałów dotyczących bezpieczeństwa

- Dostępne szkolenie e-learningowe z zakresu bezpieczeństwa → Zapewnia operatorom zrozumienie zagrożeń związanych z laserem oraz stosowanie najlepszych praktyk.
- W zestawie kompleksowy pakiet środków ochrony indywidualnej (PPE) → Klienci otrzymują wszystko, co potrzebne do bezpiecznej pracy.

Wyjątkowa łatwość obsługi – zaprojektowane z myślą o szybkim wdrożeniu

- Intuicyjny interfejs i przyjazne sterowanie → Minimalne wymagania szkoleniowe.
- Wsparcie doboru parametrów – wbudowane synergiczne ustawienia eksperckie
- Szybka konfiguracja i uruchomienie → Gotowość do spawania w kilka minut.
- Szkolenie praktyczne z obsługi lasera → Pomaga użytkownikom szybko opanować pracę z urządzeniem i spawać bezpiecznie.



K2 Lazer 3000 – Unikalne funkcje. Realne korzyści.

Kompaktowa i ergonomiczna konstrukcja – idealna do małych warsztatów i prac w terenie

- Bardziej kompaktowa konstrukcja niż w innych laserach światłowodowych o porównywalnej mocy.
- Ergonomiczny, nowoczesny uchwyt → Wygodny nawet przy wielogodzinnej pracy.
- Wyższa mobilność niż w przypadku dużych, stacjonarnych systemów spawania laserowego.

Szerokie wsparcie od Kemppi Oy – niezawodnego partnera z ponad 75-letnim doświadczeniem w spawalnictwie

- Wsparcie techniczne i gwarancja, diagnostyka oraz naprawy
- Szersza gama produktów dla wszystkich potrzeb spawalniczych
- Brak konieczności szukania oddzielnego dostawcy lasera

Lokalny język menu na panelu sterowania

- Stan magazynowy w Europie

6



Inteligentny uchwyt spawalniczy – dla bezpieczeństwa i wydajności pracy



- Dwie funkcje sterowane przez operatora w jednym uchwycie:
- Wizualne wskaźniki stanu zapewniające bezpieczniejsze i wydajniejsze operacje spawania laserowego:
- Zielony – Gotowość do spawania: System w trybie czuwania, można bezpiecznie przystąpić do przygotowań.
- Migający zielony – Wykryto kontakt: Uchwyt dotyka obrabianego elementu; laser może uruchomić się w każdej chwili.
- Czerwony – laser aktywny: spawanie w toku; strefa ograniczonego dostępu, wymagane środki ochrony indywidualnej.
- Migający czerwony – alarm: usterka systemu; należy postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi usuwania usterek
- Zintegrowany wybór kanału – przełączanie kanałów spawalniczych bezpośrednio z palnika zapewnia płynny przebieg pracy
- Zwiększenie bezpieczeństwa, szybkości i pewności operatora –bez konieczności odchodzenia od obrabianego elementu