

FastBeam 3

FB3000W

FastBeam 3 to chłodzone cieczą źródło prądu lasera światłowodowego o mocy 3 kW, przeznaczone do profesjonalnego ręcznego spawania laserowego. Regulacja szerokości oscylacji wiązki w zakresie od 0 do 5 mm przy częstotliwości od 20 do 150 Hz w połączeniu z funkcją Penetration Shape Control umożliwia precyzyjną kontrolę profilu spoiny przy różnych materiałach i geometriach złączy. Duża gęstość mocy umożliwia szybkie spawanie i głęboką penetrację przy zachowaniu wąskiej strefy wpływu ciepła. Pomaga to ograniczyć odkształcenia cieplne i potrzebę obróbki wykańczającej po spawaniu. FastBeam 3 nadaje się do spawania stali, stali nierdzewnej i aluminium.

Dane techniczne

Opis	Wartość
Napięcie zasilania sieciowego	380...415 V ±10 %
Fazy zasilania sieciowego	3~50/60 Hz
Typ kabla podłączenia zasilania sieciowego	5G, H07RN-F
Rozmiar kabla podłączenia zasilania sieciowego	2.5 mm²
Typ lasera	Laser światłowodowy
Klasa lasera	4
Średnica włókna optycznego	50 µm

Opis	Wartość
Długość włókna optycznego	10 m
Maksymalna moc lasera	3000 W
Długość fali lasera	1070 NANOMETER
Jakość wiązki laserowej	BPP 0.7
Pobór mocy w stanie bezczynności [P1idle]	85 W
Współczynnik mocy przy znamionowym prądzie maksymalnym [λ]	0.95
Sprawność przy znamionowym prądzie maksymalnym [η]	33 %
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Zasilanie urządzeń pomocniczych	48 V
Panel sterowania, model	ControlPad
Panel sterowania, rodzaj instalacji	Przewodowe zdalne sterowanie
Typ komunikacji przewodowej	Szyna CAN, Ethernet, Modbus/RS485
Typ chłodzenia	Ciecz
Temperatura pracy	5 … 40 °C
Temperatura przechowywania	5 … 40 °C
Stopień ochrony (po całkowitym zamontowaniu)	IP33
Wymiary zewnętrzne, długość	1100 mm
Wymiary zewnętrzne, szerokość	468 mm
Wymiary zewnętrzne, wysokość	847 mm
Masa (bez akcesoriów)	110 kg
Spełniane normy	EN ISO 11553-2, EN 60204-1, EN ISO 12100, EN IEC 61000-6-2, EN IEC 61000-6-4