

SERIA FLEXCUT®

WYSOKA JAKOŚĆ CIĘCIA PLAZMOWEGO

www.lincolnelectric.pl

LINCOLN® ELECTRIC





WYSOKA JAKOŚĆ CIĘCIA

Przecinarki FlexCut® charakteryzuje łatwa obsługa – przejście od włączenia urządzenia do precyzyjnego cięcia zajmuje zaledwie kilka sekund. Intuicyjny panel sterowniczy i funkcja wspomaganego doboru ustawień umożliwiają szybki wybór optymalnych parametrów bez konieczności ich ustalania metodą prób i błędów. Dzięki opatentowanemu systemowi FlexConnect™ za pomocą jednego modułowego palnika, podłączonego do dowolnej przecinarki z całej serii, można wykonać szereg różnych zadań.

Przecinarki FlexCut® są przystosowane do rzeczywistych warunków pracy. Posiadają wytrzymałą obudowę o stopniu ochrony IP23, odporną na wstrząsy i uderzenia, wzmocnione podzespoły oraz trwałe i łatwe do wymiany materiały eksploatacyjne. Stabilna moc i prąd cięcia oraz wysoki cykl pracy zapewniają niezawodne rezultaty w każdym zastosowaniu. Gwarantuje to rozległa wiedza techniczna Lincoln Electric, rygorystyczne procedury testowe oraz ogólnokrajowa sieć wsparcia.

Wyjście

CC

DC

Wejście

1 PHASE
FlexCut® 35/35A

1/3 PHASE
FlexCut® 45

3 PHASE
FlexCut® 65
FlexCut® 85
FlexCut® 105
FlexCut® 125

Procesy

- Cięcie kontaktowe
- Cięcie siatki
- Cięcie zmechanizowane
- Cięcie elementami wydłużonymi
- Cięcie precyzyjne
- Żłobienie
- Znakowanie

Materiały

- Stal niestopowa
- Aluminium
- Stal nierdzewna
- Kratownice

WIODĄCA W BRANŻY
STANDARDOWA 5-LETNIA GWARANCJA



DLACZEGO FLEXCUT®



OD WŁĄCZENIA DO PRECYZYJNEGO CIĘCIA W KILKA SEKUND.

NIEZAWODNE REZULTATY KAŻDEGO CIĘCIA.

JEDEN PALNIK. NIEOGRANICZONA ELASTYCZNOŚĆ.

WIĘCEJ CIĘĆ. NIŻSZE KOSZTY. BEZPROBLEMOWA EKSPLOATACJA.

POPARTE WYJĄTKOWĄ WIEDZĄ TECHNICZNĄ.

WYTRZYMAŁA KONSTRUKCJA. GOTOWA OD RAZU DO PRACY.

Maks. GRUBOŚĆ MATERIAŁU

44 mm

OD WŁĄCZENIA DO PRECYZYJNEGO CIĘCIA W KILKA SEKUND.

Wyświetlacz LCD

Jasny i czytelny ekran oraz intuicyjna obsługa umożliwiają szybką i precyzyjną regulację parametrów.

Asystent doboru parametrów cięcia

Wystarczy wprowadzić rodzaj i grubość materiału, a system automatycznie zaleci optymalne ustawienia, zapewniające czyste, precyzyjne cięcie, gwarantujące większą trwałość materiałów eksploatacyjnych.



Integracja Plug and Play z systemami CNC

Wbudowane przyłącza CNC umożliwiają bezpośrednie podłączenie przecinarki do układu sterowania.

Wieloprocesowość

Cięcie kontaktowe, cięcie precyzyjne, żłobienie i znakowanie realizowane za pomocą jednego urządzenia.

NIEZAWODNE REZULTATY KAŻDEGO CIĘCIA

Stabilny prąd wyjściowy

Zapewnia stabilne parametry podczas długotrwałego cięcia oraz szybkie cięcie siatki i blachy rozwijanej.

Wysoki cykl pracy

Przystosowany do wymagających zastosowań – bez ryzyka przegrzewania i spadku wydajności.





Szeroka gama materiałów

Doskonałe rezultaty cięcia stali niestopowej, aluminium, stali nierdzewnej oraz kratownic.

Wieloprocesowość

Cięcie kontaktowe, cięcie precyzyjne, żłobienie i znakowanie realizowane za pomocą jednego urządzenia.





JEDEN PALNIK. NIEOGRANICZONA ELASTYCZNOŚĆ.

Opatentowany system palnika FlexConnect™

Wymiana głowicy palnika lub przewodu w kilka sekund – bez użycia narzędzi.

Pełna kompatybilność z przecinarkami

Jeden palnik współpracuje ze wszystkimi przecinarkami FlexCut® 45–125.

Konfiguracja dostosowana do zastosowania

Wybierz odpowiedni kąt głowicy palnika i długość przewodu.

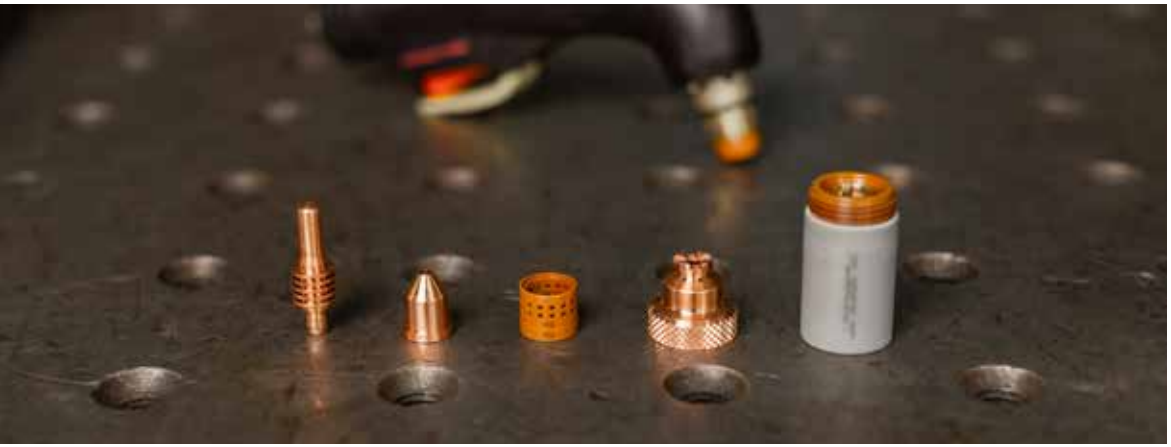
Palniki do systemów CNC

Możliwość stosowania palników maszynowych do cięcia zautomatyzowanego.

Niższe koszty napraw

Wymieniaj tylko uszkodzony element – głowicę lub przewód – bez konieczności zakupu całego palnika.





WIĘCEJ CIĘCIA. NIŻSZE KOSZTY. BEZPROBLEMOWA EKSPLOATACJA.

Wysoka trwałość części eksploatacyjnych

Zaawansowana konstrukcja elektrody i zoptymalizowany przepływ powietrza umożliwiają wykonanie większej liczby cięć, ograniczając częstotliwość wymiany i koszty eksploatacji.

Bezgwintowe mocowanie elektrody

Koniec z zapieczonymi gwintami – wymiana przebiega szybko i sprawnie.

Szybki montaż bez użycia narzędzi

Wymiana części eksploatacyjnych zajmuje zaledwie kilka sekund.



ŁATWA KONFIGURACJA. WSZECHSTRONNE ZASTOSOWANIE.





WYTRZYMAŁA KONSTRUKCJA. GOTOWA OD RAZU DO PRACY.

Stopień ochrony IP23

Odporność na pył i krople wody zapewnia niezawodne działanie w trudnych warunkach przemysłowych.

Wytrzymała konstrukcja

Wzmocniona rama i odporna na uderzenia obudowa chronią najważniejsze podzespoły.

Mobilność i wytrzymałość

Mobilna, a zarazem solidna konstrukcja – łatwa w przemieszczaniu i odporna na uszkodzenia.

KONSTRUKCJA ZAPEWNIAJĄCA NIEZAWODNE DZIAŁANIE

WSPARCIE WYJĄTKOWĄ WIEDZĄ TECHNICZNĄ

Wiodąca w branży 5-letnia gwarancja

Pewność od pierwszego dnia eksploatacji.

Wsparcie techniczne w zakresie cięcia plazmowego

Łatwy dostęp do działu pomocy technicznej i materiałów szkoleniowych.

Obszerna biblioteka wideo

Filmy przedstawiające krok po kroku konfigurację i konserwację urządzenia oraz wskazówki dotyczące pełnego wykorzystania możliwości przecinarki plazmowej.





CIĘCIE PLAZMOWE



CIĘCIE ZMECHANIZOWANE

Przecinarki są przystosowane do integracji ze stołami CNC i systemami zautomatyzowanymi. Zapewnia wysoką jakość i powtarzalność cięcia podczas produkcji długoseryjnej.



ŻŁOBIENIE

Umożliwia usuwanie spoin, uszkodzeń i nadmiaru metalu bez przecinania elementu na całej grubości. Doskonale sprawdza się podczas napraw, prac przygotowawczych i kontrolowanego usuwania materiału.



CIĘCIE KONTAKTOWE

Umożliwia prowadzenie palnika bezpośrednio po powierzchni materiału, zapewniając łatwą i stabilną pracę. Odpowiednie do szybkiego i dokładnego cięcia ręcznego.



CIĘCIE PRECYZYJNE

Mała szerokość cięcia i równe, precyzyjnie ukształtowane krawędzie, gdy wymagana jest duża dokładność. Mniejszy zakres dodatkowej obróbki i dobra jakość cięcia złożonych kształtów.



CIĘCIE SIATKI

Stabilny łuk podczas cięcia kratownic i blachy rozwijalnej oraz innych materiałów o nieciągłej powierzchni. Przyspiesza pracę, eliminując konieczność wielokrotnego ponownego zajarzania łuku.



ZNAKOWANIE

Umożliwia nanoszenie wyraźnych linii, punktów odniesienia i oznaczeń identyfikacyjnych bez przecinania materiału. Ułatwia trasowanie i prawidłowy montaż oraz późniejszą identyfikację części.



CIĘCIE ELEMENTAMI WYDŁUŻONYMI

Ułatwia dostęp do ciasnych, zagłębionych lub trudno dostępnych miejsc. Zapewnia większą kontrolę w porównaniu z palnikiem standardowym.



INŻYNIERSKA PRECYZJA.
NIEZAWODNA WYDAJNOŚĆ.

PORÓWNANIE PRZECINAREK FLEXCUT®



PRODUKT	FlexCut® 35	FlexCut® 35 Air	FlexCut® 45	FlexCut® 65	FlexCut® 85	FlexCut® 105	FlexCut® 125
ZALECANA GRUBOŚĆ CIĘCIA	6 mm	6 mm	16 mm	19 mm	25 mm	32 mm	38 mm
MAKSYMALNA GRUBOŚĆ CIĘCIA	10 mm	10 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
ROZDZIELCZA GRUBOŚĆ CIĘCIA	13 mm	13 mm	25 mm	32 mm	38 mm	51 mm	57 mm
GRUBOŚĆ PRZEBIJANIA	--	--	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm
WYDAJNOŚĆ ŻŁOBIENIA	--	--	3,4 kg/h	4,0 kg/h	4,5 kg/h	5,2 kg/h	6,3 kg/h
ŹRÓDŁO SPRĘŻONEGO POWIETRZA	Zewnętrzne	Wbudowany kompresor lub zewnętrzne	Zewnętrzne	Zewnętrzne	Zewnętrzne	Zewnętrzne	Zewnętrzne
MASA NETTO	12.25 kg	17kg	14.8 kg	35.2 kg	35.2 kg	40.85 kg	43.15 kg
ZASILANIE	120-230 / 1 / 50-60	120-230 / 1 / 50-60	230-400 / 1-3 / 50-60	230-400 / 3 / 50-60	230-400 / 3 / 50-60	400 / 3 / 50-60	400 / 3 / 50-60
ZAKRES PRĄDU	15A-35A	15A-35A	15A-45A	20A-65A	25A-85A	30A-105A	30A-125A
RĘCZNE CIĘCIE KONTAKTOWE	•	•	•	•	•	•	•
CIĘCIE SIATKI	•	•	•	•	•	•	•
ŻŁOBIENIE PLAZMOWE			•	•	•	•	•
CIĘCIE ZMECHANIZOWANE			•	•	•	•	•
CIĘCIE ELEMENTAMI WYDŁUŻONYMI			•	•	•	•	•
CIĘCIE PRECYZYJNE	•		•	•	•	•	•
ZNAKOWANIE			•	•	•	•	•
W ZESTAWIE	Przewód masowy z zaciskiem, pasek naramienny			Przewód masowy z zaciskiem			

DANE TECHNICZNE

Nazwa produktu	Indeks	Napięcie zasilania/liczba faz/częstotliwość	Parametry cięcia prąd/napięcie/cykl pracy		Zabezpieczenie prądowe	Zakres prądu	Zalecana moc pomocnicza agregatu prądotwórczego	Wymagane ciśnienie powietrza	Wymiary WxSxG (mm)	Masa netto (kg)
FlexCut® 35	K14450-1	120-230 / 1 / 50-60	**120V** 27A/90,8V@20% 16A/86,4V@60% 15A/86V@100%	**230V** 35A/94V@35% 27A/90,8V@60% 21A/88,4V@100%	16A	15A-35A	5,5 kW przy 30A	6,2 – 8,9 bar	468 x 205 x 359	12,25
FlexCut® 35 Air	K14451-1									17
FlexCut® 45	K14452-1	230-400 / 1-3 / 50-60	**230V** 45A/98V@50% 42A/96,8V@60% 32A/92,8V@100%	**400V** 45A/98V@50% 42A/96,8V@60% 32A/92,8V@100%		15A-45A	10 kW przy 45A			14,8
FlexCut® 65	K14453-1	230-400 / 3 / 50-60	**230V** 65A/106V@50% 60A/104V@60% 46A/98,4V@100%	**400V** 65A/106V@50% 60A/104V@60% 46A/98,4V@100%		20A-65A	15 kW przy 65A		630 x 262 x 448	35,2
FlexCut® 85	K14454-1		**230V** 85A/114V@60% 66A/106,4V@100%	**400V** 85A/114V@60% 66A/106,4V@100%		25A-85A	20 kW przy 85A			35,2
FlexCut® 105	K14455-1	400 / 3 / 50-60	**400V** 105A/122V@60% 94A/117,6V@100%		25A	30A-105A	30 kW przy 105A		691 x 293 x 476	40,85
FlexCut® 125	K14456-1		**400V** 125A/130V@100%		32A	30A-125A	40 kW przy 125A			43,15

AKCESORIA



KP5850-25
Palnik FlexCut® Pro FlexConnect – 7,5 m
do wszystkich przecinarek z wyjątkiem FlexCut® 35 CE i 35 Air CE



KP5848-12-5
Palnik FlexCut® Pro Air – 3,8 m
do FlexCut® 35 Air CE



KP5849-25
Palnik FlexCut® Pro – 4,5 m
do FlexCut® 35 CE



KP5829-X
Zestaw części eksploatacyjnych



KP5916-1
Zestaw do cięcia po okręgu
KP5917-1
Zestaw do cięcia po linii prostej

CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE FLEXCUT®













Produkt	Prąd	Cięcie kontaktowe	Cięcie zmechanizowane	Żłobienie	Cięcie elementami wydłużonymi	Cięcie precyzyjne	Znakowanie
Zestaw części eksploatacyjnych	35A	KP5829-35					
	35A (powietrze)	KP5829-35A					
	45A	KP5829-45	KP5830-45	KP5831-85	KP5832-65	KP5833-45	KP5834-45
	65A	KP5829-65	KP5830-65				
	85A	KP5829-85	KP5830-85		KP5832-85		
	105A	KP5829-105	KP5830-105	KP5831-105	KP5832-105		
	125A	KP5829-125	KP5830-125	KP5831-125	KP5832-125		
Elektroda	35A	KP5857-1					
	35A (powietrze)	KP5909-1					
	45A	KP5857-1			KP5858-1	KP5857-1	
	65A						
	85A						
	105A						
	125A						
Dysza	35A	KP5861-1					
	35A (powietrze)	KP5862-1					
	45A	KP5863-1	KP5863-1	KP5872-1	KP5877-1	KP5868-1	KP5869-1
	65A	KP5864-1	KP5864-1				
	85A	KP5865-1	KP5865-1				
	105A	KP5866-1	KP5866-1	KP5874-1	KP5879-1		
	125A	KP5867-1	KP5867-1	KP5875-1	KP5880-1		
Pierścień wirowy	35A	KP5881-1					
	35A (powietrze)	KP5910-1					
	45A	KP5881-1	KP5881-1	KP5881-1		KP5836-1	KP5881-1
	65A		KP5882-1				
	85A						
	105A	KP5882-1	KP6058-1	KP5882-1			
	125A						
Nasadka ochronna	35A	KP5887-1					
	35A (powietrze)	KP5911-1					
	45A	KP5887-1	KP5887-1 (Standard) KP5888-1 (czujnik omowy)				
	65A						
	85A						
	105A						
	125A						
Osłona dyszy	35A	KP5889-1					
	35A (powietrze)	KP5912-1					
	45A	KP5889-1	KP5891-1	KP5893-1	KP5894-1	KP5895-1	KP5837-1
	65A						
	85A						
	105A	KP5890-1	KP5892-1				
	125A						


FLEXCUT 35 AIR
LINCOLN
ELECTRIC

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów oraz przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje, dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych, ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku, a w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. W odniesieniu do tego rodzaju informacji i porad nie udzielamy w szczególności żadnej gwarancji wyraźnej lub dorozumianej, w tym jakiejkolwiek dorozumianej gwarancji przydatności do celów handlowych lub do innych szczególnych zamierzeń klienta

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.eu

www.lincolnelectric.pl

LE-E2-26PL-M2561